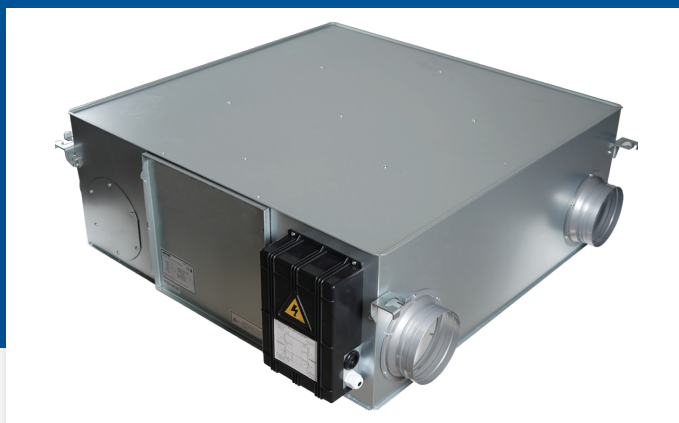


FICHA TÉCNICA

hp350

UNIDAD DE VMC DE DOBLE FLUJO CON RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
HP350ENT	Unidad de ventilación mecánica de doble flujo 350 m³/h horizontal



CARACTERÍSTICAS

El HP350 es una unidad de ventilación de doble flujo avanzada, diseñada para garantizar una renovación del aire eficiente y sostenible en espacios de hasta 270 m². Equipado con dos motores de CC y 10 velocidades ajustables, el sistema se adapta perfectamente a las necesidades específicas de ventilación de cada habitación.

Con un intercambiador de calor total de quinta generación, el HP350 utiliza la tecnología de recuperación de calor de alta eficiencia más reciente, proporcionando refrigeración del 71-82% y calefacción del 72-84%, lo que garantiza un rendimiento óptimo durante todo el año. La tecnología de sellado del borde oclusal asegura el funcionamiento eficaz de la unidad, minimizando las pérdidas de energía.

Esta unidad ofrece purificación de aire exterior mediante un filtro primario G3 y un filtro intermedio F7 opcional, lo que garantiza una alta calidad del aire gracias a su avanzada filtración. La función de derivación automática aumenta la eficiencia energética al ajustar la ventilación según las condiciones ambientales, mientras que las puertas laterales, reservadas para el aire exterior y de extracción, permiten una instalación flexible, adaptándose fácilmente a diferentes configuraciones de espacio.

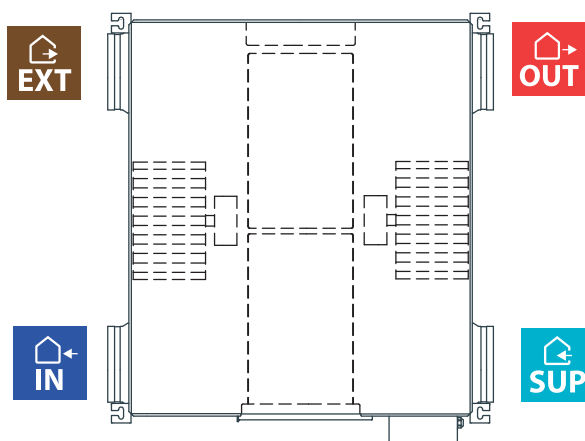
Con una clasificación de eficiencia energética A+ o A (según el Reglamento UE n.º 1254/2014), el HP350 garantiza bajos costes operativos, lo que lo convierte en una solución inteligente y respetuosa con el medio ambiente. La unidad se controla mediante un sistema inteligente, disponible para Android e iOS, que permite a los usuarios ajustar la configuración de ventilación de forma sencilla e intuitiva.

Diseñada para instalación horizontal, esta unidad es ideal para quienes buscan una solución de ventilación silenciosa y eficiente para espacios residenciales o comerciales. Con un nivel de ruido de tan solo 32 dB, la HP350 garantiza un ambiente confortable y silencioso.

Si busca una solución de ventilación innovadora, con control digital, eficiencia energética y una calidad del aire superior, el HP350 es la opción ideal para optimizar el confort y la salud de su espacio.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS RESUMIDAS

Caudal (m³/h)	350
Caudal (l/s)	97
Presión externa (Pa)	160
Efic. entálpica - COOLING (%)	72-84
Efic. entálpica - HEATING (%)	71-82
Eficiencia temp. (%)	80
Ruido (dB(A))	31
Alimentación	220-240 V - 50 Hz
Potencia eléctrica (W)	140
Cable de alimentación (mm²)	3x1,5
Modbus	si
Tipo de ventilador	Motor DC
Velocidad del ventilador	10 velocidades
Bypass	Sí (automático)
Peso (kg)	30
Diámetro boca (mm)	144 (conducto Ø150)



Entrada Aire Exterior



Expulsión Aire Viciado

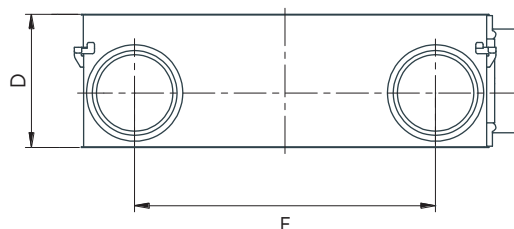
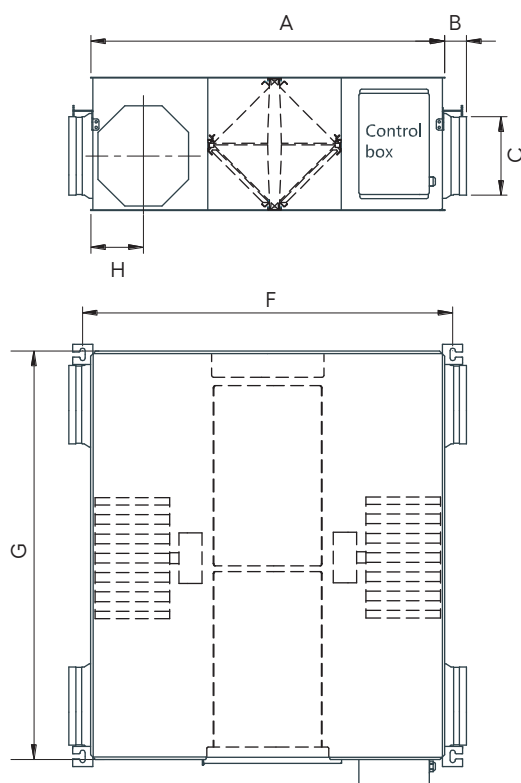


Extracción Aire Viciado



Impulsión Aire

DIMENSIONES



DIMENSIONES (en mm.)

A	B	C	D	E	F	G	H
844	58	144	331	650	992	874	132

CONTROLADOR

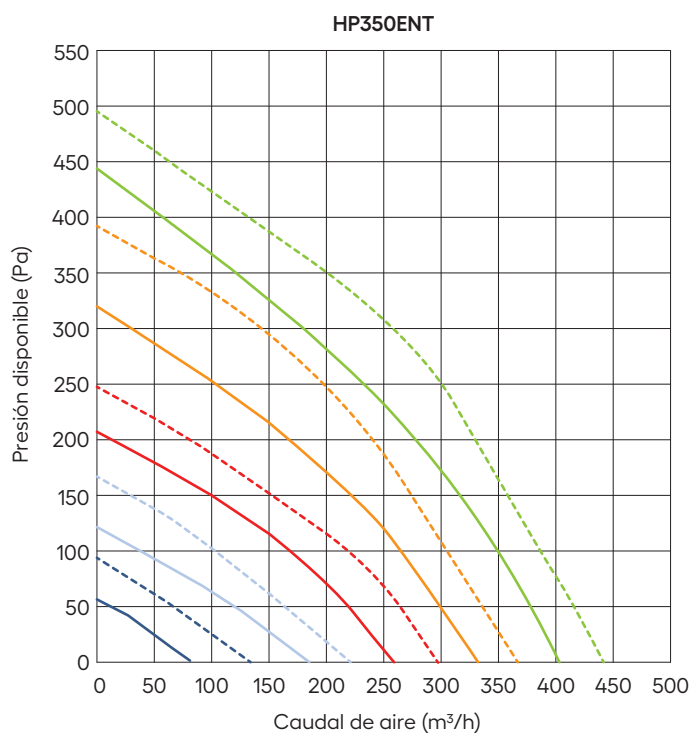


Mando digital con pantalla táctil para el control avanzado de sistemas de ventilación mecánica con recuperación de calor (VMC). Permite gestionar de forma sencilla e intuitiva el funcionamiento del equipo, garantizando máximo confort, calidad del aire interior y eficiencia energética.

Características principales:

- Pantalla táctil retroiluminada de fácil manejo.
- Encendido y apagado del sistema con memoria del último estado.
- Selección de modos de funcionamiento.
- Visualización en tiempo real de temperaturas (aire exterior, aire impulsado y aire interior, humedad relativa, concentración de CO₂, velocidad de ventiladores, indicadores de estado, modos activos y funcionamiento del sistema.

PRESTACIONES Y EFICIENCIA



ESQUEMA ELÉCTRICO

